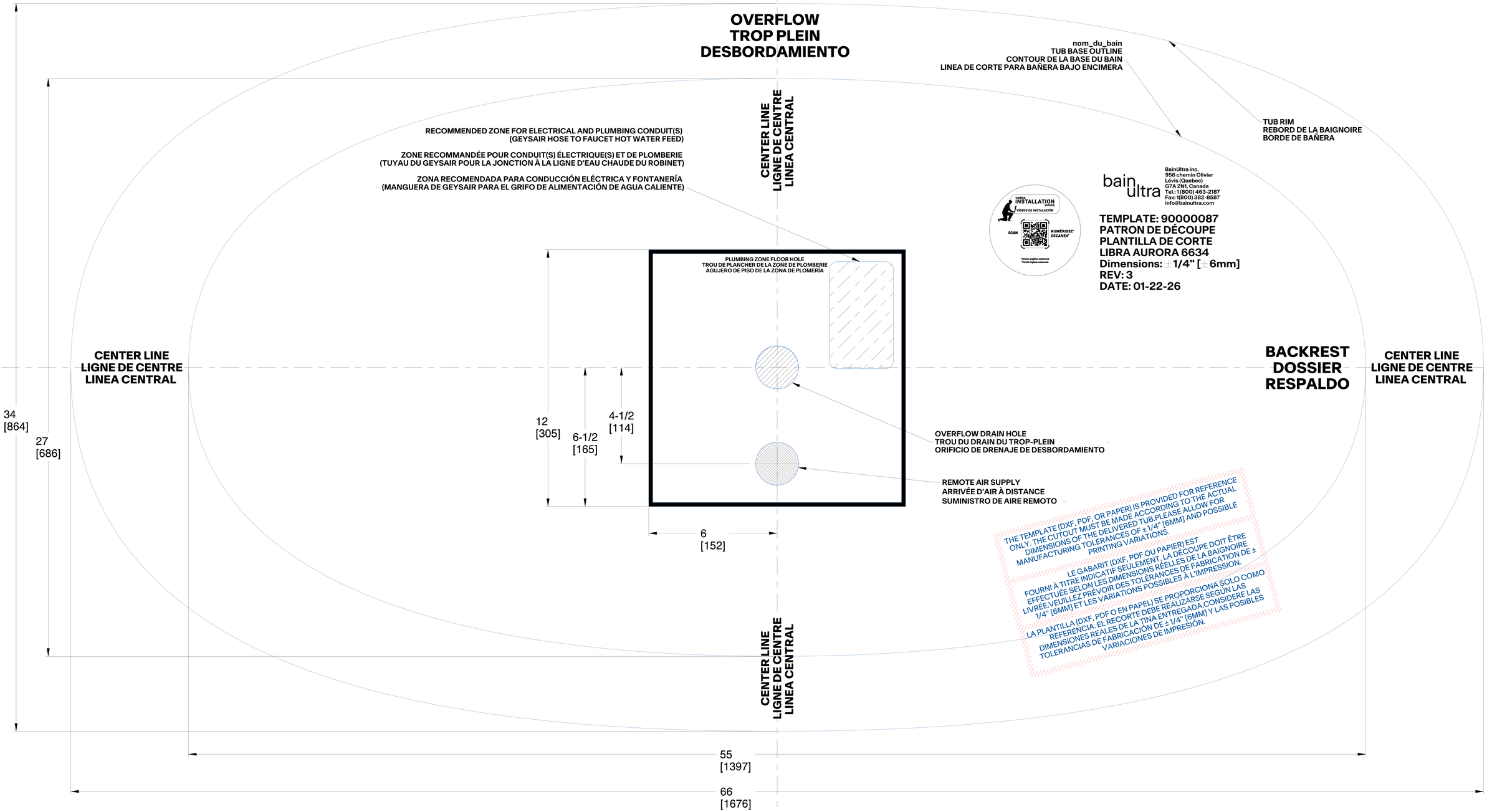
OVERFLOW
TROP PLEIN
DESBORDAMIENTO
nom_du_bain
TUB BASE OUTLINE
CONTOUR DE LA BASE DU BAIN
LINEA DE CORTE PARA BAÑERA BAJO ENCIMERA
TUB RIM
REBORD DE LA BAIGNOIRE
BORDE DE BAÑERA
CENTER LINE
LIGNE DE CENTRE
LINEA CENTRAL
RECOMMENDED ZONE FOR ELECTRICAL AND PLUMBING CONDUIT(S)
(GEYSAIR HOSE TO FAUCET HOT WATER FEED)
ZONE RECOMMANDÉE POUR CONDUIT(S) ÉLECTRIQUE(S) ET DE PLOMBERIE
(TUYAU DU GEYSAIR POUR LA JONCTION À LA LIGNE D'EAU CHAUDE DU ROBINET)
ZONA RECOMENDADA PARA CONDUCCIÓN ELÉCTRICA Y FONTANERÍA
(MANGUERA DE GEYSAIR PARA EL GRIFO DE ALIMENTACIÓN DE AGUA CALIENTE)
PLUMBING ZONE FLOOR HOLE
TROU DE PLANCHER DE LA ZONE DE PLOMBERIE
AGUJERO DE PISO DE LA ZONA DE PLOMERÍA
OVERFLOW DRAIN HOLE
TROU DU DRAIN DU TROP-PLEIN
ORIFICIO DE DRENAJE DE DESBORDAMIENTO
REMOTE AIR SUPPLY
ARRIVÉE D'AIR À DISTANCE
SUMINISTRO DE AIRE REMOTO
12
[305]
6-1/2
[165]
4-1/2
[114]
6
[152]
34
[864]
27
[686]
55
[1397]
66
[1676]
BACKREST
DOSSIER
RESPALDO
CENTER LINE
LIGNE DE CENTRE
LINEA CENTRAL
CENTER LINE
LIGNE DE CENTRE
LINEA CENTRAL
CENTER LINE
LIGNE DE CENTRE
LINEA CENTRAL
INSTALLATION
VIDEOS
VIDÉOS DE INSTALLATION
VIDEOS DE INSTALACIÓN
SCAN
NUMÉRISEZ*
ESCANEA*
*Version anglaise seulement
*Versión inglesa solamente
bain ultra
BainUltra inc.
956 chemin Olivier
Lévis (Quebec)
G7A 2N1, Canada
Tel.: 1(800) 463-2187
Fax: 1(800) 382-8587
info@bainultra.com
TEMPLATE: 90000087
PATRON DE DÉCOUPE
PLANTILLA DE CORTE
LIBRA AURORA 6634
Dimensions: ±1/4" [±6mm]
REV: 3
DATE: 01-22-26
THE TEMPLATE (DXF, PDF, OR PAPER) IS PROVIDED FOR REFERENCE ONLY. THE CUTOUT MUST BE MADE ACCORDING TO THE ACTUAL DIMENSIONS OF THE DELIVERED TUB.PLEASE ALLOW FOR MANUFACTURING TOLERANCES OF ± 1/4" [6MM] AND POSSIBLE PRINTING VARIATIONS.
LE GABARIT (DXF, PDF OU PAPIER) EST FOURNI À TITRE INDICATIF SEULEMENT. LA DÉCOUPE DOIT ÊTRE EFFECTUÉE SELON LES DIMENSIONS RÉELLES DE LA BAIGNOIRE LIVRÉE.VEUILLEZ PRÉVOIR DES TOLÉRANCES DE FABRICATION DE ± 1/4" [6MM] ET LES VARIATIONS POSSIBLES À L'IMPRESSION.
LA PLANTILLA (DXF, PDF O EN PAPEL) SE PROPORCIONA SOLO COMO REFERENCIA. EL RECORTE DEBE REALIZARSE SEGÚN LAS DIMENSIONES REALES DE LA TINA ENTREGADA.CONSIDERE LAS TOLERANCIAS DE FABRICACIÓN DE ± 1/4" [6MM] Y LAS POSIBLES VARIACIONES DE IMPRESIÓN.